

# CURSO DE AUXILIAR DE MONTAJES ELECTRÓNICOS

Práctica nº:

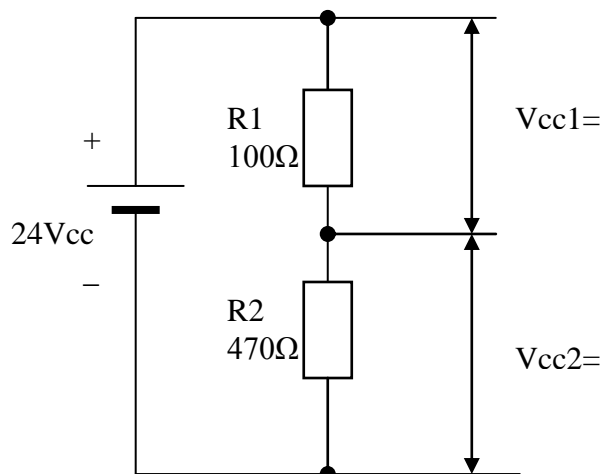
Título de la práctica:

PROCESO DE MONTAJE, DISTRIBUCIÓN Y SOLDADURA DE UN CIRCUITO ELECTRÓNICO.

Fecha:

Nombre y Apellidos:

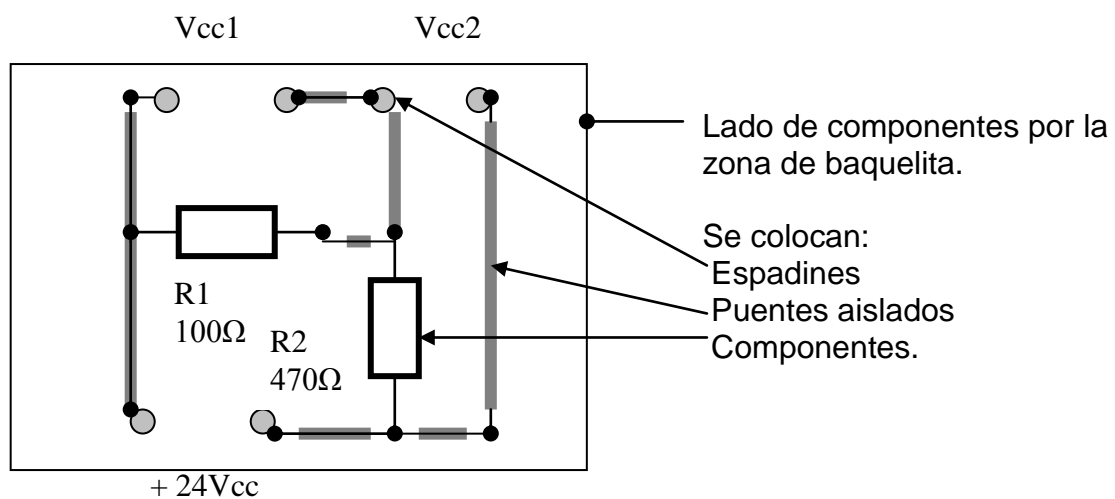
## Esquema eléctrico



CIRCUITO DIVISOR DE TENSIÓN.

$$V \text{ total} = V_{cc1} + V_{cc2}$$

## Placa circuito impreso multitaladros

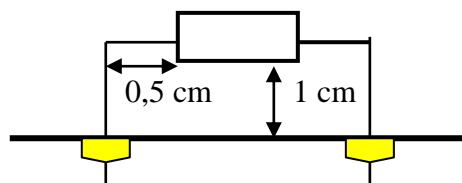


**Nota:** Los espadines son terminales metálicos que sirven para conectar y soldar cables que salen y entran de nuestro circuito, para alimentación, conexión de indicadores leds, altavoces, otros circuitos, etc.

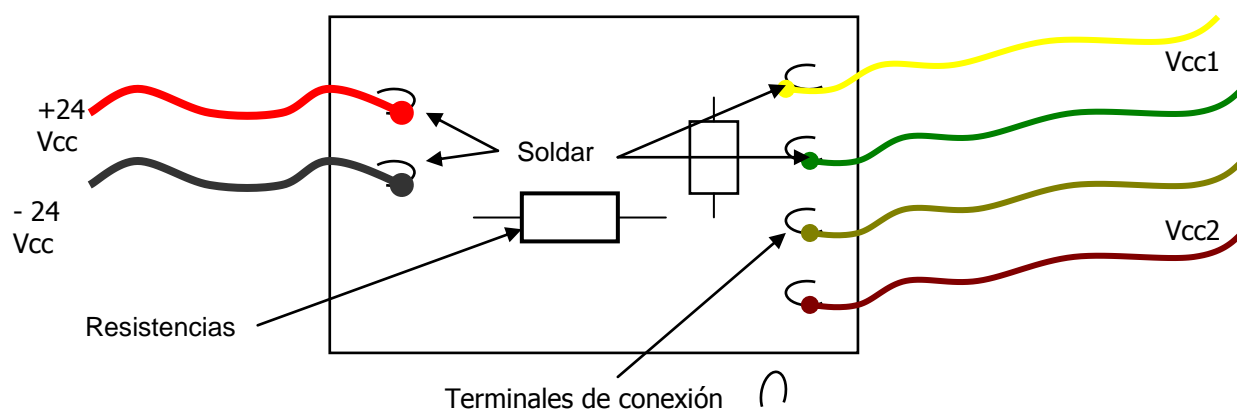
## Proceso operativo

1º Se buscará la mejor posición y distribución de los componentes de forma que no estén muy distante entre uno y otro. Se mantendrá una separación uniforme, para su fácil identificación, entre los terminales de conexión de salida con los de entrada.

2º. Identificar las resistencias y colocarla horizontalmente sobre la placa de circuito impreso y por el lado de baquelita, parte aislante de la placa, dejando una separación de la placa de aproximadamente 1 cm y, una longitud en la curvatura de las patas de medio cm.



3º. Colocar e identificar los terminales, espadines, en un extremo de la placa, para la tensión de alimentación de entrada de 24 Vcc y las salidas Vcc1 y Vcc2.



Los terminales de conexión se pueden realizar con hilo rígido desnudo de 0,5 mm<sup>2</sup> haciendo una pequeña coca y soldándolo en un punto ó nodo de la placa.

4º. Los puentes se realizan con hilo rígido wrapping aislados de 0,5 mm<sup>2</sup>. Se colocarán por la zona de baquelita en líneas rectas y perpendiculares. NO atravesados, ni tampoco por encima de otros puentes.



5º. Por el lado de la placa de la zona cobre solamente irá las conexiones de soldadura de estaño de los componentes y puentes. Estas soldaduras deben ser limpias, uniforme y con brillo. Para ello no aplicar demasiado tiempo la punta del soldador sobre la conexión a soldar, es solo cuestión de un par de segundos.

